



## Waschgitterbox für Fördersystem mit Gitterboden und Klappe



Waschgitterbehälter mit halber Klappe Vorderansicht



Rückansicht seitlich

### Waschgitterbox für automatisches Fördersystem

Dieser robuste Gitterbehälter wurde gefertigt für einen großen Automobilzulieferer. Die produzierten Einzelteile aus der Fertigung werden hiermit weiter an die Entfettungsanlage übergeben. Hierzu sind auf der Unterseite des Waschbehälters Aufnahmen für das innerbetriebliche Regalfördersystem angebracht.

Stabile Winkeleisen sind mit Punktschweißgitter verbunden. Die Gittermaschung beträgt lediglich 20 x 20 mm. Der Boden des Waschbehälters ist ebenso mit diesem engmaschigen Gitter ausgelegt. An der Vorderseite befindet sich eine halbe Klappe. Die Klappe schließt bündig mit den Seitenteilen ab: Umlaufend sind Winkelprofile oben aufgeschweißt, die einen stabilen Kopfrahmen ergeben. Mit Hilfe dieses Rahmens sind die Behälter stapelbar.

**Artikelnummer 291106071**

| <b>Länge x Breite</b> | <b>1100 x 650 mm</b> |
|-----------------------|----------------------|
| Gesamthöhe            | 750 mm               |
| Stapelhöhe            | 710 mm               |
| Nutzlast ca.          | 190 kg               |
| Auflast ca.           | 1250 kg              |
| Zul. Stapelhöhe       | 1+5                  |

Oberfläche: feuerverzinkt  
Eigengewicht ca. 70 kg

Alternativ: - roh, ohne Anstrich